


# REJILLAS DE VENTILACIÓN

## EN ALUMINIO



- Fabricación a medida
  - Producción en 72 horas
  - Acabados de entrega inmediata
  - Tienda online 
- |  |   |                     |
|--|---|---------------------|
|  | { | - Lacado Blanco     |
|  |   | - Lacado Negro      |
|  |   | - Anodizado Natural |

## CONTENIDO

1. DESCRIPCIÓN
2. COMPONENTES Y SECCIONES ACOTADAS
3. CERTIFICADOS
4. DATOS TÉCNICOS

## 1. DESCRIPCION

Nuestras **rejillas de ventilación** o **tomas de aire exterior (TAE)** de lamas horizontales fijas, están fabricadas con perfiles de aluminio extruido, y su robusta construcción las hacen resistente a las agresiones climáticas. Sus lamas antilluvia permiten su instalación en el exterior.



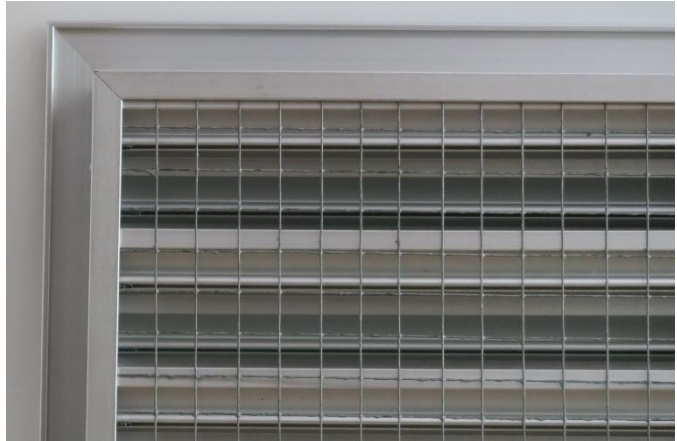
**Se fabrican totalmente a medida**, en longitud y altura, y con una separación habitual entre lamas de 45 a 50 mm según el reparto (para una separación especial entre lamas ponerse en contacto con nosotros antes de realizar el pedido).

Las rejillas poseen una aleta fija perimetral que permiten ocultar la junta entre la rejilla y la superficie donde va colocada. Además, dicha aleta puede utilizarse para la fijación de la rejilla, practicándole unos orificios y fijándola mecánicamente al paramento vertical.



Tenemos en stock 3 acabados disponibles: Lacado blanco, lacado negro y anodizado natural, lo que nos permiten fabricar sus rejillas a medida y en un **plazo máximo de 72 horas** desde la realización de su pedido. Para otros acabados ponerse en contacto con nosotros para consultar plazo de entrega.

Posibilidad de incorporar por la parte trasera de la rejilla una malla metálica galvanizada de cuadrícula 13x13 mm, con el fin de impedir la entrada de cuerpos extraños del exterior, y especialmente efectiva como **malla anti-pájaros**.



También realizamos bajo pedido rejillas especiales:

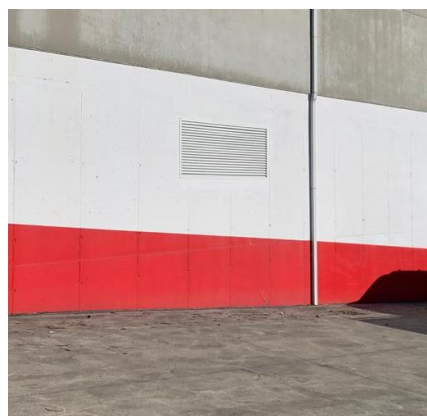
- Rejillas con forma especial (Triangular, trapezoidal, romboide, etc)
- Rejillas de lamas verticales orientadas en dos direcciones, especialmente útiles en las instalaciones de climatización y aire acondicionado, cuando la aspiración de aire exterior y la expulsión de aire viciado se realiza a través de una única rejilla.



- Rejillas practicables, con o sin llave, especialmente indicadas cuando es necesario el acceso a las máquinas de climatización, bombas de calor o aire acondicionado, a través de la propia toma de aire exterior.

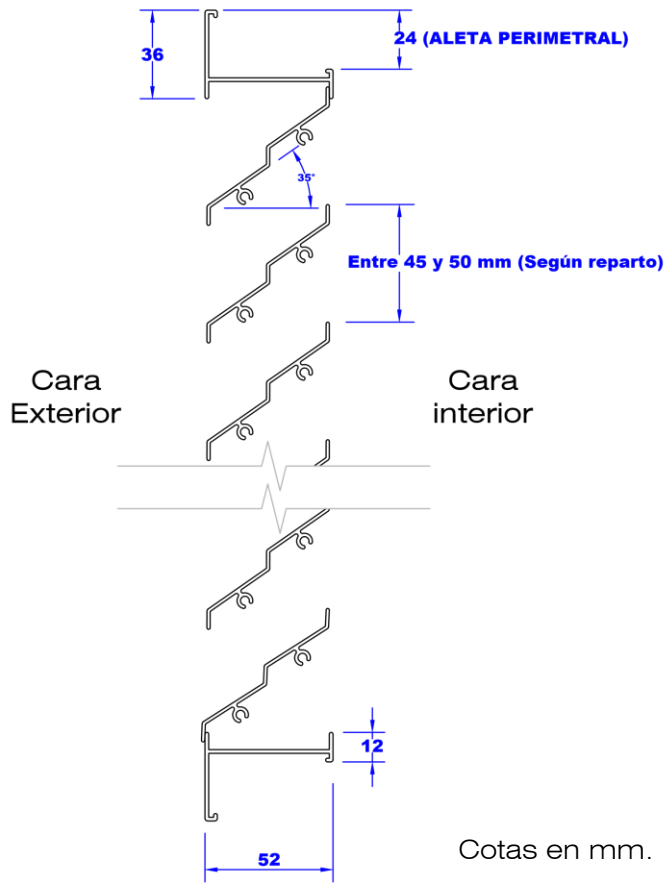


Nuestras rejillas de ventilación pueden utilizarse para multitud de aplicaciones, debido a su fácil adaptación a cualquier tipo de huecos, y la posibilidad de fabricarla en cualquier medida, desde 150 x 150 mm (medida mínima) hasta 3000 x 3000 mm (medida máxima).



## 2. COMPONENTES Y SECCIONES ACOTADAS

### SECCION VERTICAL



### COMPONENTES

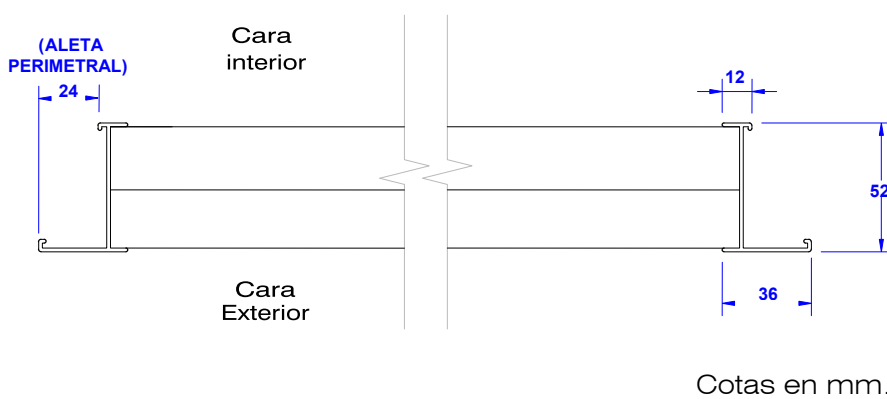
Tanto el marco como las lamas que conforman las rejillas, y cuyas secciones acotadas se detallan, son de aluminio extruído.

La conformación del marco se realiza mediante 4 angulares de aluminio, uno por cada esquina.

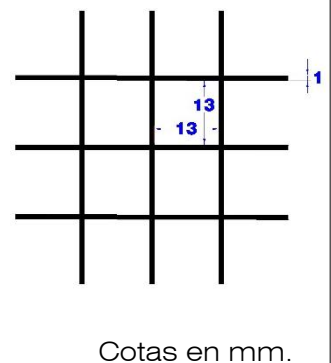
La fijación de las lamas se realiza mediante tornillos cincados.

La malla metálica opcional que se puede incorporar por la parte trasera de la rejilla, es de cuadrícula 13x13 mm, y realizada en acero galvanizado.

### SECCION HORIZONTAL










### MALLA (OPCIONAL)



### 3. CERTIFICADOS

Para garantizar la calidad de nuestros productos, exigimos a nuestros proveedores los certificados y sellos de calidad que abalen la durabilidad de los componentes que conforman nuestras rejillas:

LACADO	 																						
ANODIZADO	 																						
TORNILLOS	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Característica</th> <th>T81, T82, T83, AUE, TCP, TFI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Material</td> <td>Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022</td> </tr> <tr> <td>Dureza superficial</td> <td>&gt; 500 HV</td> </tr> <tr> <td>Dureza núcleo</td> <td>240 - 450 HV</td> </tr> <tr> <td>Profundidad dureza</td> <td>ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Código</th> <th>Norma</th> <th>Cabeza</th> <th>Mortaja</th> <th>Ø arandela EPDM (1)</th> <th>Material/Recubrimiento (2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T81</td> <td> DIN 7981</td> <td>Alomada</td> <td>Ph</td> <td>---</td> <td>Acero / Cincado</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) Recubrimiento: cincado <math>\geq 3 \mu\text{m}</math> según ISO 4042 A1J.</p>	Característica	T81, T82, T83, AUE, TCP, TFI	Material	Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022	Dureza superficial	> 500 HV	Dureza núcleo	240 - 450 HV	Profundidad dureza	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	Código	Norma	Cabeza	Mortaja	Ø arandela EPDM (1)	Material/Recubrimiento (2)	T81	 DIN 7981	Alomada	Ph	---	Acero / Cincado
Característica	T81, T82, T83, AUE, TCP, TFI																						
Material	Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022																						
Dureza superficial	> 500 HV																						
Dureza núcleo	240 - 450 HV																						
Profundidad dureza	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.																						
Código	Norma	Cabeza	Mortaja	Ø arandela EPDM (1)	Material/Recubrimiento (2)																		
T81	 DIN 7981	Alomada	Ph	---	Acero / Cincado																		
MALLA ELECTROSOLDADA	<p style="text-align: center;"><b>STANDARD SPECIFICATIONS</b></p> <p>PRODUCT : WELDED WIRE MESH MADE FROM COMMERCIAL GALVANIZED STEEL WIRES</p> <p>MESH NAMED : C13131100</p> <p>OPENING: 13X13</p> <p>WIRE: 1.00MM (+/-0.1MM)</p> <p>Raw material used for manufacturing :</p> <p>WIRE ROD :</p> <p>CHEMICAL ANALYSIS :</p> <p>C : 0.02 - 0.10 %</p> <p>Mn : 0.10 - 0.50 %</p> <p>Si : 0.08 - 0.25 %</p> <p>Wire rod is subsequently cold drawn to the required diameter and hot dip galvanized.</p>																						

(Si necesita copia del certificado completo de cualquier componente puede solicitarlo mediante correo electrónico)

#### 4. DÁTOS TÉCNICOS

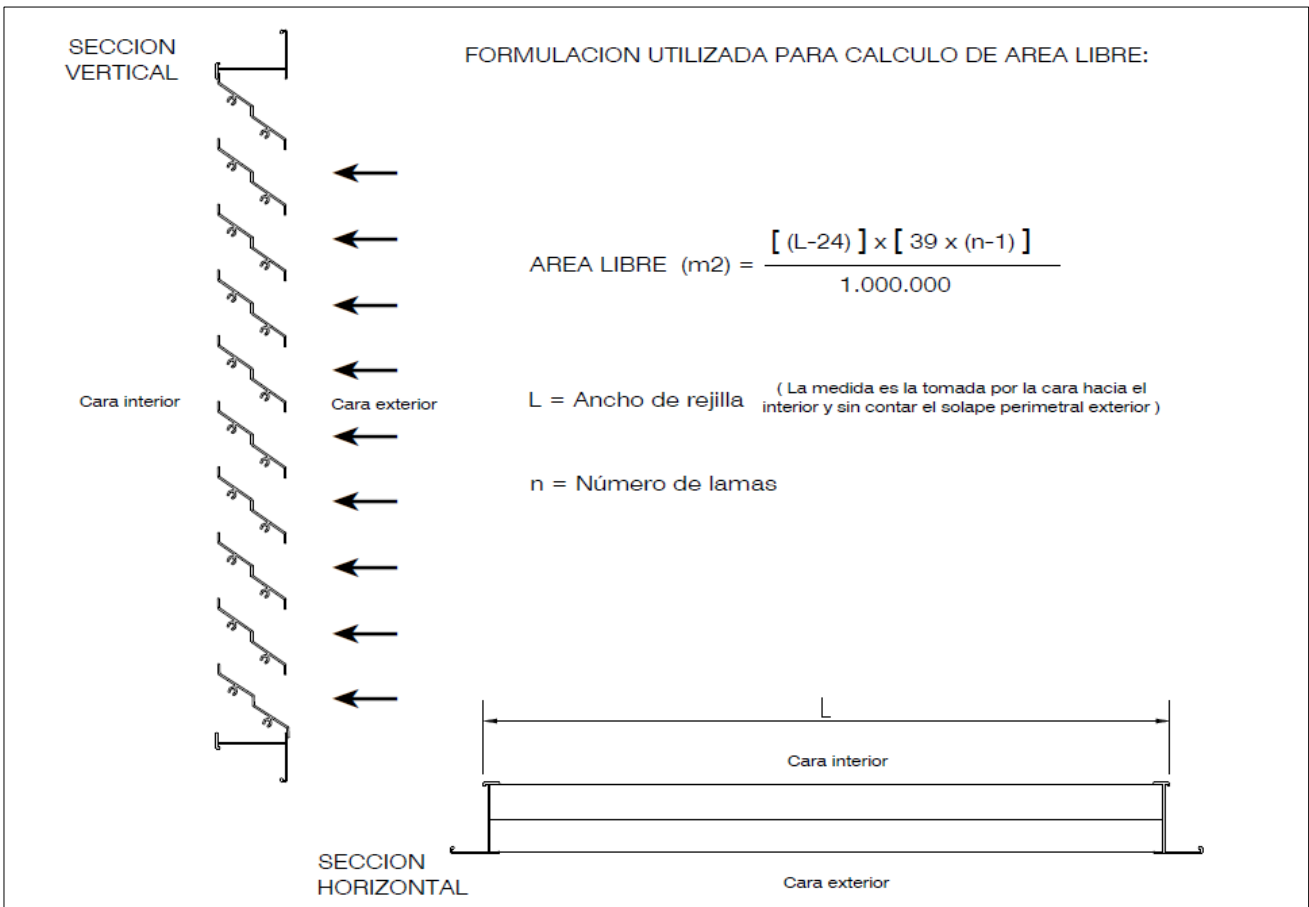
Área libre efectiva (m<sup>2</sup>) en rejillas sin malla y calculada según formulación<sup>(\*)</sup>

ANCHO REJILLA EN mm. (L) 

ALTO REJILLA EN mm.



Área (m <sup>2</sup> )	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	n
250	0.035	0.074	0.113	0.152	0.191	0.230	0.269	0.308	0.347	0.386	0.425	5
500	0.079	0.167	0.254	0.342	0.430	0.518	0.605	0.693	0.781	0.869	0.956	10
750	0.123	0.259	0.396	0.532	0.669	0.805	0.942	1.078	1.215	1.351	1.488	15
1000	0.167	0.352	0.537	0.723	0.908	1.093	1.278	1.464	1.649	1.834	2.019	20
1250	0.211	0.445	0.679	0.913	1.147	1.381	1.615	1.849	2.083	2.317	2.551	25
1500	0.255	0.538	0.821	1.103	1.386	1.669	1.952	2.234	2.517	2.800	3.083	30
1750	0.299	0.631	0.962	1.294	1.625	1.957	2.288	2.620	2.951	3.283	3.614	35
2000	0.343	0.723	1.104	1.484	1.864	2.244	2.625	3.005	3.385	3.765	4.146	40
2250	0.387	0.816	1.245	1.674	2.103	2.532	2.961	3.390	3.819	4.248	4.677	45
2500	0.431	0.909	1.387	1.865	2.342	2.820	3.298	3.776	4.253	4.731	5.209	50
2750	0.475	1.002	1.528	2.055	2.581	3.108	3.634	4.161	4.687	5.214	5.740	55



<sup>(\*)</sup> Para medidas no contempladas en la tabla interpolar. En rejillas con malla metálica trasera, el área se reduce en un 0.08% aproximadamente. Se trata de cálculos orientativos y será responsabilidad del cliente el uso de los mismos. Queda prohibida la reproducción parcial o total de su contenido sin autorización expresa y fehaciente de Camarglass S.L.U. Esta última se reserva el derecho de modificar sus productos y precios sin previo aviso.